

GRIT GM

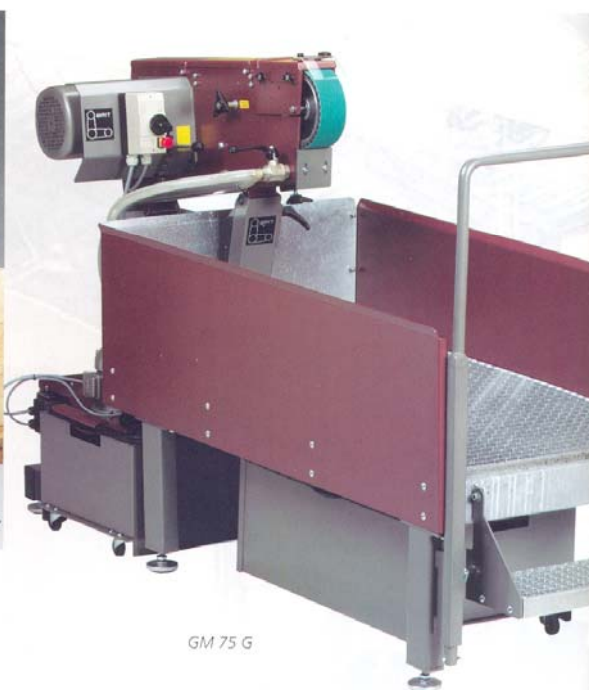
PÁSOVÉ BRUSKY PRO HLINÍK

a pro kovy, jejichž prach je výbušný. S chladicím zařízením pro zachyt odbroušených prachových částic a jisker.

GRIT GM je nově vyvinutá pásová bruska, zvláště určená pro opracování hliníku. Bezprostředně za brusným válcem jsou prachové částice zachycovány do vody. Znečištěná voda je vedena do filtru, kde se očistí a vrací se zpět (tzv. uzavřený okruh).

Brusky GM jsou odvozeny od osvědčených brusek GRIT FLEX, které byly doplněny uzavřeným systémem vodního chlazení. Proudící voda zachycuje odletující prachové částice a jiskry, takže brusný pás a obrobek zůstávají suché.

Prehled modelů GM a technické údaje najdete na str. 16-17



NORMA EN 13218:2002

Požadavky na broušení materiálů, z nichž vznikají hořlavé a výbušné látky

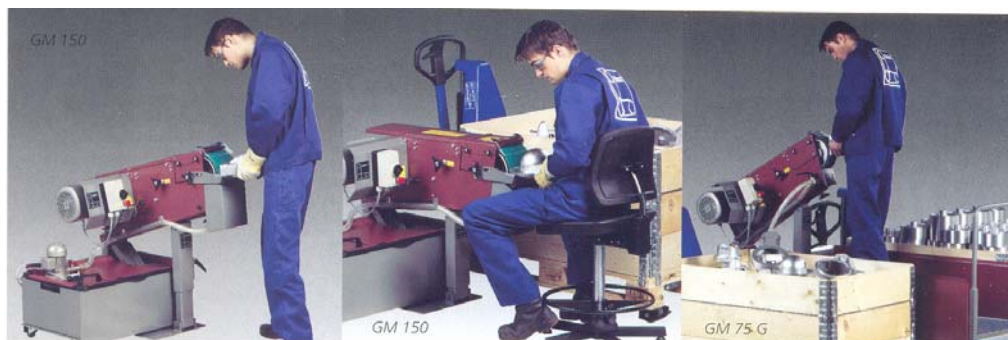
Brusky pro opracování materiálů, z nichž vznikají hořlavé a výbušné látky (např. hliník, hořčík a jejich slitiny), musí být vzhledem k nutnosti zabránit požárům a výbuchům vybaveny zařízením, které bezpečně zachycuje odbroušený materiál a vznikající plyny (např. vodík). Přitom musí být splněny i předpisy o ochraně proti výbuchu, obsažené v normě EN 1127-1. Pro zábranu výbuchu prachových částic je nutné brusky vybavit některým z dále uvedených zařízení:

- 1 – úprava pro broušení za mokra
- 2 – úprava pro broušení za sucha, doplněná bezprostředním jímáním odpadních částic do vlhkého prostředí nebo
- 3 - úprava pro broušení za sucha, doplněná bezprostředním odlučováním odpadních částic do vlhkého prostředí.

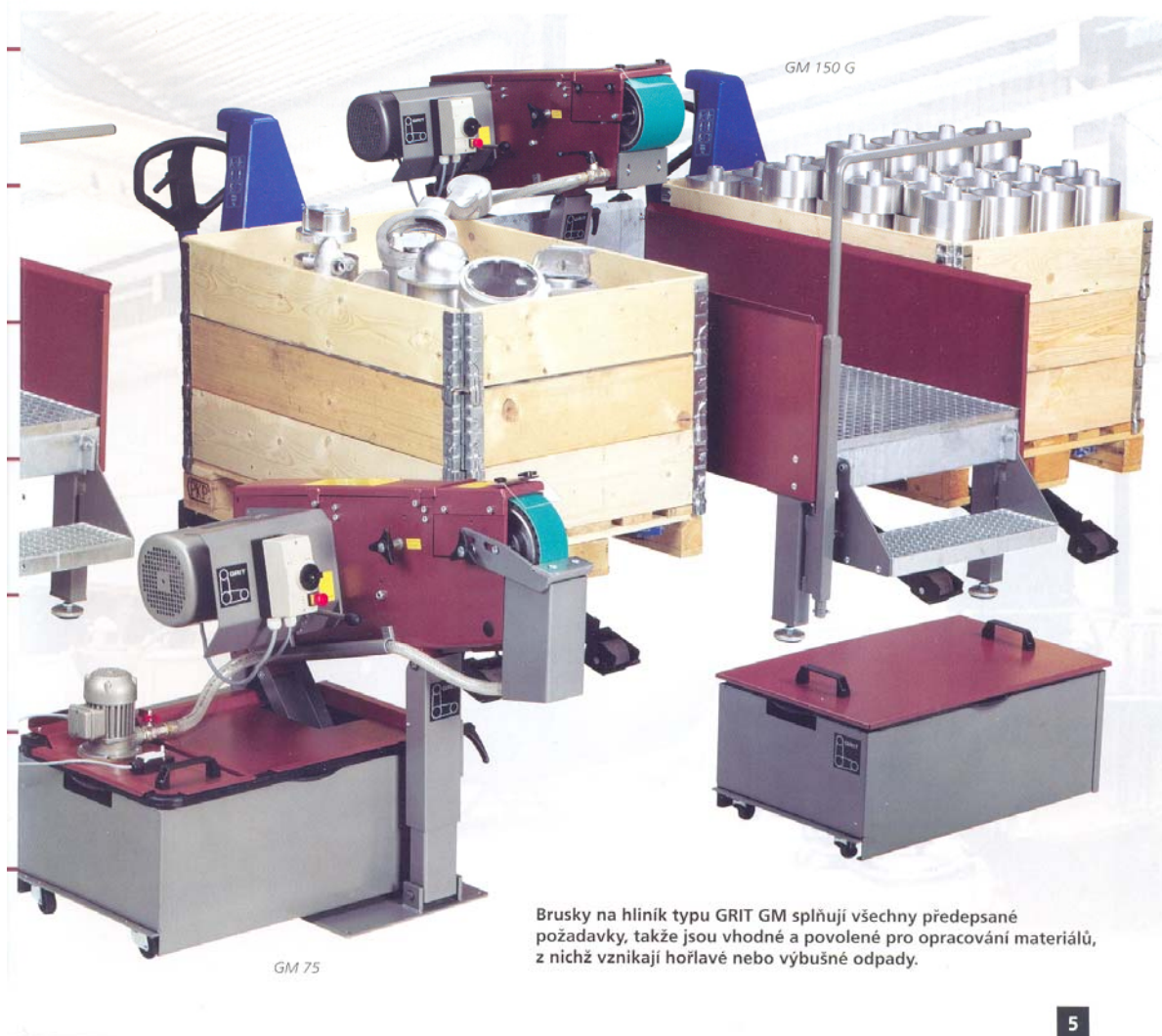
GRIT se rozhodl pro řešení 2 a podle toho vyvinul brusky typu GM.

2 – Zařízení pro broušení za sucha, doplněné bezprostředním jímáním částic do vlhkého prostředí

Jsou to zařízení, která dovedou zachytit odbroušené odpadní prachové částice bezprostředně za brusným válcem. Částice dopadají do vrstvy vhodné chladicí pasty, nanesené na povrchu zařízení, v níž se po dopadu zchladí a zachytí. Zařízení je poháněno od náhonu brusného válce a automaticky obnovuje vrstvu chladicí pasty.



- vyžaduje jen přívod vodovodní vody
- polohový spínač pro ochranu obsluhy (kategorie 1 podle EN 954) zajišťuje, aby se bruska nejdříve spustit, pak se naplní nádrž na vodu a voda začne cirkulovat
- nádrž na vodu se upevňuje k brusce bez pomoci nářadí, je opatřena podvozkem s kolečky a snadno se s ní vyjede při kontrole nebo při vylévání vody.
- brusky GM 75 nebo GM 150 dodáváme ve dvou modelových variantách: buď pro dotykové broušení na brusném stolku nebo jako úplné zařízení k opracování obrobků. Typy GM 75 G a GM 150 G jsou určeny pro broušení na volném brusném válci.
- Brusky GM lze pochopitelně použít i pro broušení běžných ocelí a materiálů
- Modely GM odpovídají jak nové normě EN 13218:2002, příloha F, tak staré normě BGH 109.



Brusky na hliník typu GRIT GM splňují všechny předepsané požadavky, takže jsou vhodné a povolené pro opracování materiálů, z nichž vznikají hořlavé nebo výbušné odpady.